Dane aktualne na dzień: 01-11-2026 12:34

Link do produktu: https://www.hurtownia.scubamission.pl/kompresor-coltrisub-model-mch16-compact-evo-p-330.html



kompresor ColtriSub model MCH16 Compact EVO

Dostępność	**na zamówienie czas oczekiwania od 2 to 5 tygodni**
Producent	**ColtriSub**

Opis produktu

MCH16 to jeden z najpopularniejszych kompresorów stosowanych w centrach nurkowych oraz przez kluby nurkowe. To niezawodny kompresor, charakteryzujący się możliwością długiej, nieprzerwanej pracy o podwyższonej, wysokiej wydajności, przy zachowaniu najwyższej z możliwych jakości powietrza. Głowica posiada 3 stopnie sprężania, wyposażone w tłoki, wykonane z anodowanej i hartowanej stali. Na trzecim tłoku jest aż 5 hartowanych pierścieni! Co zapewnia kilkutysięczną godzino pracę bez przeglądu serwisowego! Ponadto cały układ dla niezawodnej pracy smarowany jest dwoma litrami oleju, chłodzony specjalnej konstrukcji i długości systemem rur chłodzących oraz poprzez wiatrak o unikatowej konstrukcji. Poza niezawodnością sprężarka ta cechuje się łatwością obsługi, bardzo ekonomiczną eksploatacją, cichą pracą, a przede wszystkim konkurencyjną ceną!!! Do wyboru są silniki elektryczne (trójfazowe) oraz silniki spalinowe (Honda, Yanmar, Lombardini). Kompresor tankuje butle do ciśnienia 225 bar lub 330bar z szybkością 315l/min. Do wyboru jest wersja standard z lekką obudową oraz wersje z pełną zabudową: Compact, Compact M, Compact EVO, Mini Silent, Super Silent Evo, Tech oraz Mini Tech. Wszystkie obudowy w niebieskim kolorze. Wersję standard można rozbudować o dodatkowe wyposażenie- automatykę. Najbardziej bogata wersja oznaczona symbolem Compact Evo lub Super Silent Evo, poza pełną automatyką, pomiarem ciśnień na poszczególnych stopniach sprężania, auto kontrolą poziomu oleju, posiada unikatowe rozwiązanie jakim jest kontrola temperatury sprężarki, a dokładniej oleju. Jeżeli temperatura oleju osiągnie poziom 45^{o}C, system wyłącza sprężarkę, ponieważ udowodniono iż powyżej 45^{o}C z oleju wytrąca się mgła olejowa, której nie jest w stanie zatrzymać żaden współczesny filtr dostępny na rynku. Stąd sprężarka ta poza faktem iż posiada wstępny filtr powietrza, trzy skraplacze, maxi filtr żelowo węglowy, to dodatkowo o jakość powietrza dba system kontroli temperatury oleju. stąd powietrze jest suche i wręcz destylowane- wolne od wszelkich zapachów i zanieczyszczeń. Dlatego sprężarka spełnia surowe normy czystości powietrza obowiązujące w Unii Europejskiej i mało tego spełnia już normy, które wejdą w życie za kilka lat!!! Ciśnienie pracy sprężarki zabezpieczone jest zaworem bezpieczeństwa, o wielokrotnym użyciu.